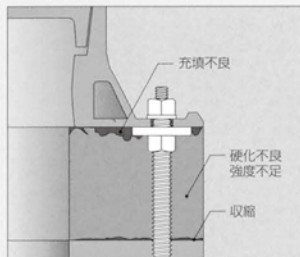


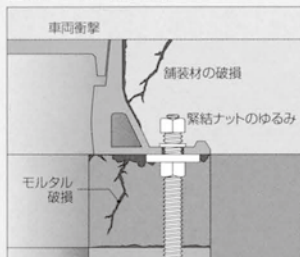
ハイジャスター工法(鉄蓋と下柵の調整施工システム)

受枠のガタツキ

■モルタル施工の問題点

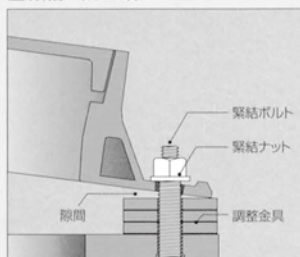


■緊結ナットのゆるみ

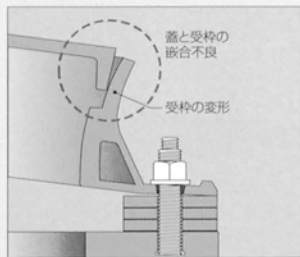


受枠の変形

■緊結ナットの締めつけ



■緊結ナットの締めすぎ



調整部材のトラブル解決に「ハイジャスター」

高流動性

流動性が非常に高いので、小さな隙間にも流れ込み、調整部が均一に充填できます。

超早強

硬化時間が短く、圧縮強度も約1.5時間で10N/mm²と優れた特長を示します。

無収縮

モルタルのように硬化後の収縮がなく、受枠や下柵と調整部が密着します。

早期復旧

夏期は約20分、冬期は約40分で脱型可能で、内面仕上げも不要のため工期が短縮できます。

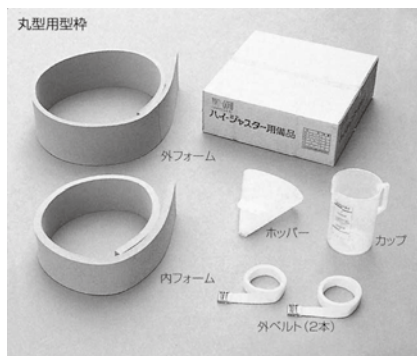
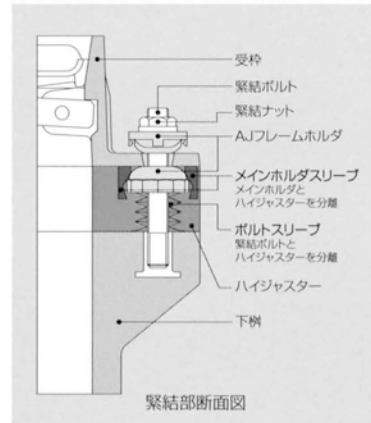
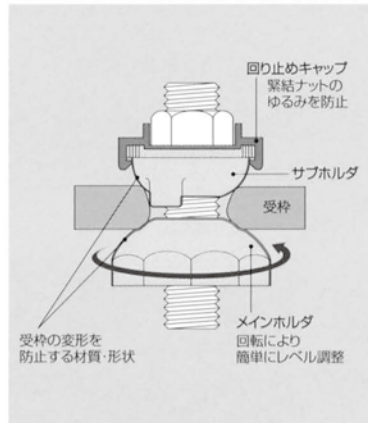
緊結構造のトラブル解決と嵩上げ再施工に「AJフレームホルダ・ボルト緊結セット」

AJフレームホルダ

- 回り止めキャップで緊結ナットが固定されるため、緊結ナットのゆるみができません。
- 「メインホルダ」「サブホルダ」は柔軟で耐久性のよい樹脂製で形状が球面なので、締め付け力を緩和し、受枠の変形を防ぎます。
- メインホルダを回転させることで簡単に受枠のレベル調整ができます。

メインホルダスリーブ ボルトスリーブ

- 「メインホルダスリーブ」「ボルトスリーブ」によりメインホルダと緊結ボルトにハイジャスターが付着しないので、ハイジャスターを破壊しなくても緊結ボルトの取り替えができ、仮復旧から本復旧時の嵩上げの再施工が可能です。



品名	使用	価格
1.ハイジャスター	25Kg	6,200
2.AJフレームホルダ	1組	2,300
3.ハンドミキサー	1組	33,900
4.ペール缶	1ヶ	2,500
5.型枠(外内シールフォーム)	1組	11,000
6.ホッパー	1ヶ	3,000
7.カップ	1ヶ	4,000
8.ベルト	1組	7,200
9.備品一式 (上記5.6.7.8、4点セット)	1組	25,100

